



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm IT14/2$.
2. Обработку размеров в скобках производить совместно с деталью ПЮ5А-31-202.
3. Детали маркировать одним порядковым номером и применять совместно.

Заготовка с мехобработкой $\phi 295 \times \phi 225 \times 150$.

					ПЮ5А-31-203				
					Вкладыш	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.			Подписи				7,2	1:2	
Пров.									
Т. контр.							Лист	Листов 1	
Копировал		Вершина В.Е.				ОАО "Запорожжеструор"			
Н. контр.					БрОЦС5-5-5 ГОСТ 613-79				
Утв.									